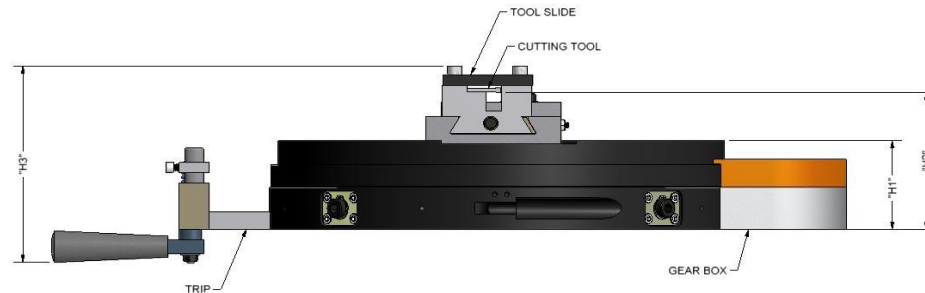
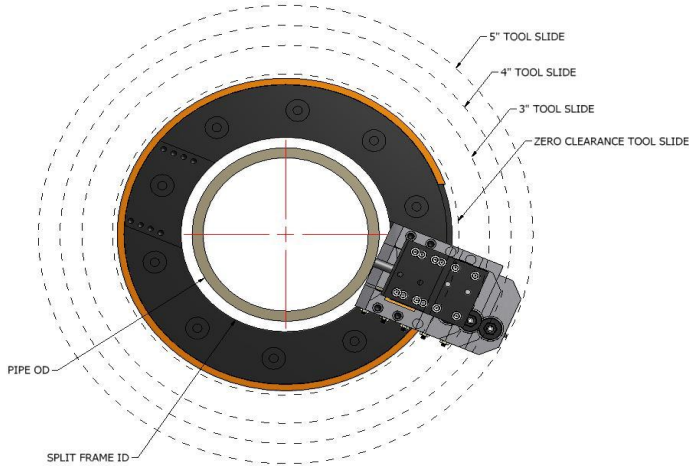


Dimension "A" is taken from the ID of split frame to the outer most point of the star wheel  
 Dimension "B" is taken from the Center point of the pipe to the outer most point of the star wheel  
 Dimension "C" is taken from the OD of the Pipe to the outer most point of the star wheel

Split Frame	OD of Pipe	SF ID	Zero Clear. Tool Slide			Tool Slide, 3"			Tool Slide, 4"			Tool Slide, 5"			Base & Gear Height	Base to Cutting Line Height	Overall Height
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	H1	H2	H3
SF402	4.5	4.750	-	-	-	4.08	6.45	4.20	5.07	7.45	5.20	-	-	-	3.18	5.02	7.1
SF603	6.625	7.667	3.14	6.98		4.57	8.40	5.09	5.56	9.40	6.09	6.56	10.40	7.08	3.18	4.88	7.1
SF804	8.625	9.667	3.14	7.98		4.57	9.40	5.09	5.56	10.40	6.08	6.56	11.40	7.08	3.18	4.88	7.1
SF106	10.75	11.667	3.14	8.98		4.57	10.40	5.09	5.56	11.40	6.02	6.56	12.40	7.02	3.18	4.88	7.1
SF1208	12.75	13.667	3.14	9.98		4.57	11.40	5.09	5.56	12.40	6.02	6.56	13.40	7.02	3.18	4.88	7.1
SF1408	14	15.000	3.14	10.64		4.56	12.06	5.06	5.56	13.06	6.06	6.56	14.06	7.06	3.18	4.88	7.1
SF1610	16	17.000	3.14	11.64		4.56	13.06	5.06	5.56	14.06	6.06	6.56	15.06	7.06	3.18	4.88	7.1
SF1812	18	19.000	3.14	12.64		4.56	14.06	5.06	5.56	15.06	6.06	6.56	16.06	7.06	3.18	4.88	7.1
SF2014	20	21.000	3.14	13.64		4.56	15.06	5.06	5.56	16.06	6.06	6.56	17.06	7.06	3.18	4.88	7.1
SF2216	22	23.000	3.14	14.64		4.56	16.06	5.06	5.56	17.06	6.06	6.56	18.06	7.06	3.18	4.88	7.1
SF2418	24	25.000	3.14	15.64		4.56	17.06	5.06	5.56	18.06	6.06	6.56	19.06	7.06	3.18	4.88	7.1
SF2620	26	27.000	3.14	16.64		4.56	18.06	5.06	5.56	19.06	6.06	6.56	20.06	7.06	3.30	4.88	7.1
SF2822	28	29.000	3.14	17.64		4.56	19.06	5.06	5.56	20.06	6.06	6.56	21.06	7.06	3.30	4.88	7.1
SF3024	30	31.000	3.14	18.64		4.56	20.06	5.06	5.56	21.06	6.06	6.56	22.06	7.06	3.30	4.88	7.1
SF3226	32	33.000	3.14	19.64		4.56	21.06	5.06	5.56	22.06	6.06	6.56	23.06	7.06	3.30	4.88	7.1
SF3428	34	35.000	3.14	20.64		4.56	22.06	5.06	5.56	23.06	6.06	6.56	24.06	7.06	3.30	4.88	7.1
SF3630	36	37.000	3.14	21.64		4.56	23.06	5.06	5.56	24.06	6.06	6.56	25.06	7.06	3.30	4.88	7.1
SF3832	38	39.000	3.14	22.64		4.56	24.06	5.06	5.56	25.06	6.06	6.56	26.06	7.06	3.30	4.88	7.1
SF4034	40	41.000	3.14	23.64		4.56	25.06	5.06	5.56	26.06	6.06	6.56	27.06	7.06	3.30	4.88	7.1
SF4236	42	43.000	3.14	24.64		4.56	26.06	5.06	5.56	27.06	6.06	6.56	28.06	7.06	3.30	4.88	7.1
SF4438	44	45.000	3.14	25.64		4.56	27.06	5.06	5.56	28.06	6.06	6.56	29.06	7.06	3.30	4.88	7.1
SF4640	46	47.000	3.14	26.64		4.56	28.06	5.06	5.56	29.06	6.06	6.56	30.06	7.06	3.30	4.88	7.1
SF4842	48	49.000	3.14	27.64		4.56	29.06	5.06	5.56	30.06	6.06	6.56	31.06	7.06	3.30	4.88	7.1
SF5044	50	51.000	3.14	28.64		4.56	30.06	5.06	5.56	31.06	6.06	6.56	32.06	7.06	3.30	4.88	7.1
SF5246	52	53.000	3.14	29.64		4.56	31.06	5.06	5.56	32.06	6.06	6.56	33.06	7.06	3.30	4.88	7.1
SF5448	54	55.000	3.14	30.64		4.56	32.06	5.06	5.56	33.06	6.06	6.56	34.06	7.06	3.30	4.88	7.1
SF5650	56	57.000	3.14	31.64		4.56	33.06	5.06	5.56	34.06	6.06	6.56	35.06	7.06	3.30	4.88	7.1
SF5852	58	59.000	3.14	32.64		4.56	34.06	5.06	5.56	35.06	6.06	6.56	36.06	7.06	3.30	4.88	7.1
SF6054	60	61.000	3.14	33.64		4.56	35.06	5.06	5.56	36.06	6.06	6.56	37.06	7.06	3.30	4.88	7.1
SF6256	62	63.000	3.14	34.64		4.56	36.06	5.06	5.56	37.06	6.06	6.56	38.06	7.06	3.30	4.88	7.1



**AGGRESSIVE® EQUIPMENT**